



Hochleistungsfarbband für extreme Bedingungen

Anwendungen

- Chemikalienkennzeichnungen
- Motor-Innenraum
- Reifenetiketten
- Laboretiketten
- Patienten-Armband
- Etiketten für Kosmetik
- Leiterplatten-Etikettierung
- Empfohlene Produkte
- Und viele mehr...



Entscheidende Vorteile

- Hervorragende Wisch- und Kratzfestigkeit
- Ausgezeichnete Lösungsmittel- und Hochtemperaturbeständigkeit
- Hohe Druckqualität auf allen synthetischen Substraten

Empfohlene Druckmaterialien

Raues Papier	○ ○ ○ ○ ○
Beschichtete Papiere / Anhänger	○ ○ ○ ○ ○
Kunststoffe	○ ○ ○ ○ ○
Verpackungsfolien	○ ○ ○ ○ ○

Druckqualität

0° barcode	○ ○ ○ ○ ○
90° barcode	○ ○ ○ ○ ○
Kleine Zeichen	○ ○ ○ ○ ○

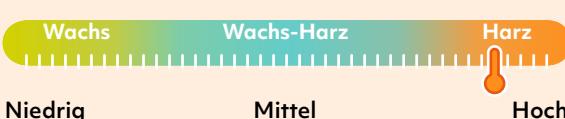
Druckbeständigkeit

Abrieb	○ ○ ○ ○ ○
Lösemittel	○ ○ ○ ○ ○
Temperatur	250°C 482°F

Druckparameter

Maximale Druckgeschwindigkeit: 8 ips (200 mm/s)

Temperaturinstellung:



Produktspezifikationen

Foliendicke: 4,5µm

Farbbanddicke: <9µm

Tintenschmelzpunkt: 80°C | 176°F

Reibungscoefficient: Kd < 0,2

Schwärzung: 1,6 ODR

Antistatisch ausgerüstet

Zertifizierungen

- REACH/SVHC 1907/2006/EC
- EU Lebensmittelkontakt 1935/2004/EC
- US Lebensmittelkontakt FDA
- RoHS/Schwermetalle 2011/65/EU
- California Proposition 65
- UL 969
- BS 5609

Lagerbedingungen

- 12 Monate empfohlen
- 20-80% rel. Luftfeuchte
- Temperatur 5-35°C (40-95°F Feuchtigkeitsgehalt)