



Hochleistungsfarbband für anspruchsvolle Anwendungen

Entscheidende Vorteile

- Sehr hohe Wisch- und Kratzfestigkeit
- Sehr gute Druckqualität bei hoher Druckgeschwindigkeit
- Ausgezeichnete Substratverträglichkeit

Anwendungen

- Etiketten für Fleischverpackungen
- Lebensmittel flexibel verpacken
- Blut- und IV-Beutel
- Nutrazeutika-Verpackung
- Etikettierungslösungen im Gartenbau
- Empfohlene Produkte
- Etiketten für Elektrogeräte
- Etiketten für Kosmetik
- Und viele mehr...



Empfohlene Druckmaterialien

Raues Papier	● ● ● ● ●
Beschichtete Papiere / Anhänger	● ● ● ● ●
Kunststoffe	● ● ● ● ●
Verpackungsfolien	● ● ● ● ●

Druckqualität

0° barcode	● ● ● ● ●
90° barcode	● ● ● ● ●
Kleine Zeichen	● ● ● ● ●

Druckbeständigkeit

Abrieb	● ● ● ● ●
Lösemittel	● ● ● ● ●
Temperatur	110°C 230°F

Druckparameter

Maximale Druckgeschwindigkeit: 16 ips (400 mm/s)

Temperatureinstellung:



Produktspezifikationen

Foliendicke: 4,5µm

Farbbanddicke: <9µm

Tintenschmelzpunkt: 85°C | 185°F

Reibungskoeffizient: Kd < 0,2

Schwärzung: 1,7 ODR

Antistatisch ausgerüstet

Zertifizierungen

REACH/SVHC 1907/2006/EC
EU Lebensmittelkontakt
1935/2004/EC
US Lebensmittelkontakt FDA
RoHS/Schwermetalle 2011/65/EU
California Proposition 65
UL 969
Kompostierbarkeit der Tinte

Lagerbedingungen

- 12 Monate empfohlen
- 20-80% rel. Luftfeuchte
- Temperatur 5-35°C
(40-95%Feuchtigkeitsgehalt)