

B110C

Flat head

Harz

Schwarz

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Hitzbeständigkeit bis 150°C.
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel.
- Einsetzbar auf ein breites Auswahl von Folien z.B. PET/PP/PE/PVC...
- Die Ricoh-spezelle Rückseitenbeschichtung dient dem zuverlässigen Zusammenspiel mit den Thermoköpfen.

ANWENDUNGSBEREICHE



Automobil



Chemie

RAHMENBEDINGUNGEN

Einsatzbedingungen: 5 bis 35°C und 30 bis 85% RF.

Lagerdauer: 24 Monate nach Produktionsdatum.

Lagerbedingungen: Innenraum, hohe Temperatur (wie z.B. neben einer Hitzequelle), hohe Feuchtigkeit sowie direkt Sonnenlicht vermeiden.

ZERTIFIKAT / REGISTRIERUNG / RICHTLINIEN

- TSCA (Toxic Substances Control Act)
- RoHs
- WEEE
- 2003/11/EC
- 2000/53/EC
- 76/769/EEC
- ISO EN71-3
- REACH



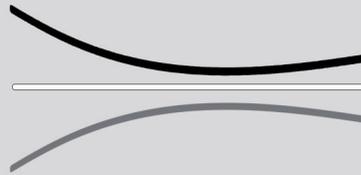
Für weitere Infos, wenden Sie sich an uns.

FOLIE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt: 83°C

PET Dicke (Trägermaterial): 4,5µm

Reibungsfaktor: < 0,045



Gesamtdicke: < 9µm

Reißfestigkeit: > 200N/mm²

Übertragungsdichte: 1,00mini

DRUCK EIGENSCHAFTEN

max. Druckgeschwindigkeit: 4IPS

	Gestrichenes Papier	Beschichtetes Papier	PET	PP	PE	PVC
Kompatibilität	X	X	✓	✓	✓	✓
Bild Schwärze	-	-	1,53	1,57	1,57	1,46

Bemerkung: die Glätte des Material muss mind. 2000s (BEKK) betragen.

Bildauflösung auf Papier und Folie:

Mindestgröße: - Linien: 0,1mm

- Zeichen: 1,0mm

BESTÄNDIGKEIT DES DRUCKBILDES

TESTS

Wischen in 100°C Umgebung

Wischen mit Karton

(Gewicht 1kg - 50 Zyklen)

Hitze (150°C)

Hitzeverlauf 3,6kgf/cm²

Kratzfestigkeit

50 Zyklen mit gummibeschichtetem

Testgerät

Licht

Xenon Lampe 650W/m²

Wasser

24 St. im Wasser

ERGEBNISSE

ANSI > B

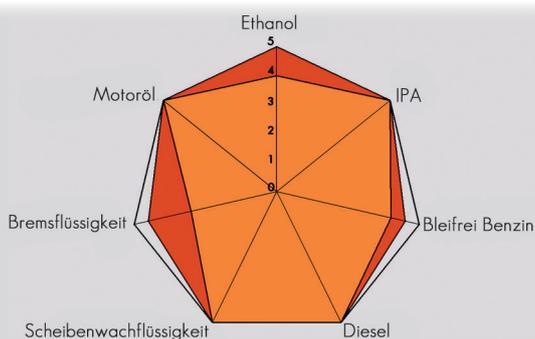
Kein Transfer des Bildes auf die Watte

ANSI > B

ANSI A

ANSI A

B110C mit standarden weißen polyester



B110C Beständigkeit

5: Kein Schaden

0: Gelöscht

Orange: B110C mit Standard weißen Folien

Rot: B110C mit bestimmten* Folien

* PE mit Lösungsmittelbeständigkeit

Anmerkung: Die Werte gelten nur als Information. Die Tests sind mit der Ricoh Testmethode unter optimalen Bedingungen durchgeführt worden.