

AXR[®] 8

SUPER PREMIUM - HARZ
FÜR FLAT HEAD

THERMAL TRANSFER RIBBONS

AXR[®] 8 ist für Anwendungen bestimmt, die sehr hohe Anforderungen an Lösungsmittel- und Temperaturbeständigkeiten stellen und zudem perfekte Druckqualität und mechanische Widerstandsfähigkeit erfordern.

Die Tinte bietet eine exzellente Druckqualität bei allen Arten von Strichcodes, großen oder kleinen alphanumerischen Zeichen oder Logos, bei einer mit ODR ermittelten Schwärze von 1,8.

Die Struktur des Bandes ermöglicht den Druck auf verschiedensten Kunststoffmaterialien (PVC, PET, PE, PP) sowie auf matten und Hochglanzpapieren.

Das Druckbild bietet hohe Abrieb- und Kratzfestigkeit und ist widerstandsfähig gegen Temperaturen von bis zu 250°C.

Diese Ergebnisse werden gleichermaßen bei Druckköpfen mit einer Auflösung von 200, 300 und 600 DPI erzielt.

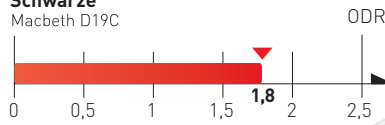
Druckgeschwindigkeiten von bis zu 250mm/sec ermöglichen den Einsatz von AXR[®] 8 nicht nur im Bereich der Etikettierung sondern auch für flexible Verpackungsmaterialien.

Die hohe Qualität der Rückseitenbeschichtung schützt den Druckkopf vor Ablagerungen und statischer Aufladung.

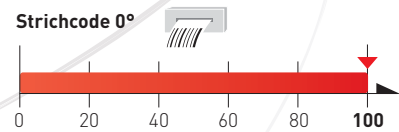
- ▶ EXZELLENTES LÖSUNGSMITTEL- UND HITZEBESTÄNDIGKEIT
- ▶ EXZELLENTES ABRIEB- UND KRATZFESTIGKEIT
- ▶ EXZELLENTES DRUCKQUALITÄT

DRUCKQUALITÄT

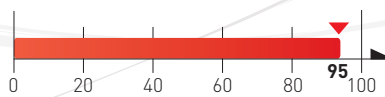
Schwärze
Macbeth D19C



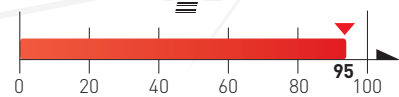
Strichcode 0°



Feinheit des Ausdrucks

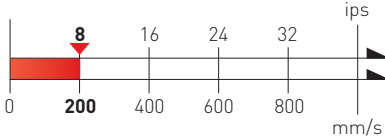


Strichcode 90°



SENSIBILITÄT

Geschwindigkeit



Energie



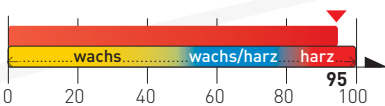
Eignung für

Vellum	—
Beschichtete Papiere	—
Hochglanzpapiere	■
Kunststoffe	■ ■

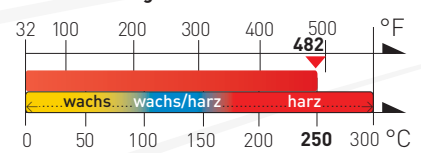
WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Mechanische Widerstandsfähigkeit

Crockmeter, 680 g/cm²,
keine Druckverschlechterung nach 200 Zyklen.



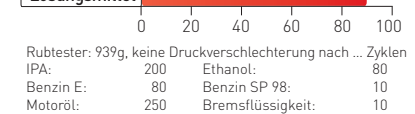
Hitzebeständigkeit



Weitere Beständigkeitsmerkmale



Lösungsmittel



Rubtester: 939g, keine Druckverschlechterung nach ... Zyklen
IPA: 200 Ethanol: 80
Benzin E: 80 Benzin SP 98: 10
Motoröl: 250 Bremsflüssigkeit: 10

Beurteilung der Bandleistung in Verbindung mit Drucker, Druckereinstellung und geeigneter Unterlage.

AXR® 8

SUPER PREMIUM - HARZ
FÜR FLAT HEAD

THERMAL TRANSFER RIBBONS

FARBIGE PRODUKTREIHE

Für andere Farben siehe die Produktreihe AXR®7+.



Schwarz

BEISPIELE VON ANWENDUNGSBEREICHEN

Die Leistungsmerkmale des AXR® 8 entsprechen den folgenden Bereichen:
(Falls Ihr Anwendungsbereich nicht aufgeführt ist, wenden Sie sich bitte an uns.)



Lagerhaltung



Versand



Pharmazieutik



Kosmetik



Verpackungsfolie



Verpackungsfolie für tiefgefrorene Waren



Verpackungsfolie für die Heißverpackung



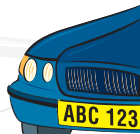
Vertrieb



Kennzeichnungstafeln



Textiletiketten



Warnhinweise & Logos



Labor



Gesundheit



Kartonierung (Tags)



Kontakt mit Lebensmitteln



Tierhaltung



Anwendungen im Freien



Sortierung & Beförderung



Behälter mit Chemikalien



Automobilindustrie

ZERTIFIZIERUNGEN & ZULASSUNGEN

Lebensmittelkontakt: Das Band ist konform zur EU-Direktive 1935/2004/EC und LFGB-zertifiziert.

UL-Zulassung: Lesbarkeit und Haltbarkeit des bedruckten Etiketts.

Schwermetalle: Das Band entspricht EC 95/638, SGS-Report auf Anfrage.

RoHS/WEEE: EC-Richtlinie 2002/95 und 2002/96 zur Vermeidung gefährlicher Stoffe in elektrischen und elektronischen Geräten.

REACH: ARMOR erfüllt als europäischer Hersteller die Anforderungen gemäß der REACH Verordnung. Die Bänder sind frei von Stoffen mit besonders besorgniserregenden Eigenschaften (SVHC).

CP65: Das Band ist frei von den gelisteten Substanzen.

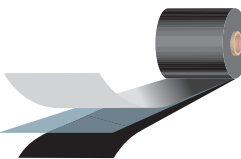
Kontaktieren Sie uns bei Fragen zu weiteren Verordnungen in Verbindung mit Produktverträglichkeit, Abfallbehandlung, verbotenen Bestandteilen, Verpackung etc.

TECHNISCHE DATEN DES BANDES

Backcoating →

PET film →

Beschichtete Seite →



Backcoating:
Auf Silikonbasis.
Reibungskoeffizient: $K_d < 0.2$.

PET-Film:
Dicke: 4.5 µm.
Reißfestigkeit: $> 300 \text{ N/mm}^2$ (MD)

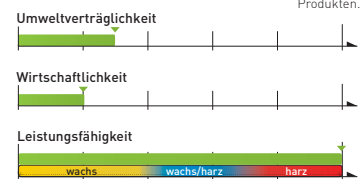
Tinte:
Harz.
Schmelzpunkt: 85°C.
(ARMOR-Verfahren).

Band:
Dicke (schwarz): $< 8 \text{ µm}$.
Das Band läßt sich nicht statisch auf Lagerung: 12 Monate, 5-35°C,
20-80 % Luftfeuchtigkeit.

NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Die Entwicklung von ARMOR AXR® 8:

Im Vergleich mit anderen ARMOR-Produkten.



Das Band wird in einer der am besten organisierten und anerkanntesten Produktionsanlagen dieses Industriezweiges hergestellt.

DECAPLAN:

Aktivitätenplan zur Nachhaltigen Entwicklung, basierend auf 10 Schwerpunkten, die alle Bereiche der Firma umfassen.

Global Compact:

UNO-Initiative für Unternehmen zur Anwendung fundamentaler ethischer und umweltrelevanter Werte.

Responsible Care:

Weltweite Initiative der chemischen Industrie zu verantwortlichem Handeln in den Bereichen Gesundheit, Sicherheit und Umwelt.

ARMOR besitzt folgende Zertifikate aus den Bereichen Qualität, Gesundheit, Sicherheit und Umwelt:

ISO 9001 : 2008, N°QUAL/2007/28312
ISO 14001 : 2004, N°ENV/2007/28315
OHSAS 18001 : 2007, N°SMS/2007/28316

AFAQ 1000NR (means millennium):
Bewertung von Nachhaltiger Entwicklung von Unternehmen. ARMOR erreicht als erstes Unternehmen die höchste Bewertungsstufe.